

CODIGO: Solución\_10

**Tecnología de riego de precisión para el aprovechamiento eficiente del efluente líquido de almazaras**

Solución tecnológica basada en el riego de precisión para aplicar Economía Circular al sector del olivar. Permite emplear el subproducto líquido de almazaras como fertilizante mediante riego por goteo subterráneo, producir de forma más económica y sostenible y optimizar el uso de los recursos. Además, elimina la problemática de gestión del efluente



<b>Presentada por:</b>	SISTEMA , S.A.
<b>Solución para:</b>	Efluente líquido de almazara compuesto del agua de lavado de aceituna y la de las tolvas o el baldeo
<b>Ámbito aplicable:</b>	Agrícola
<b>Escala del usuario:</b>	Una cooperativa mediana
<b>Estado actual:</b>	Uso comercial

**PROBLEMÁTICA AFRONTADA**

Del procesado de las aceitunas en almazara se generan grandes volúmenes de agua de lavado cuyo método actual de gestión se basa en el almacenamiento y la evaporación, lo que resulta muy costoso energética y financieramente. Además, es insostenible y desaprovecha una fuente de agua rica en nutrientes

**DESCRIPCIÓN DE LA SOLUCIÓN**

Por la compleja naturaleza del subproducto, la solución está diseñada para afrontar su gestión de forma eficiente. El tren de tratamiento incluye: un sistema de gestión del riego y la fertirrigación, un sistema de filtración robusto que mantiene la calidad del agua con un mantenimiento mínimo, y una tubería emisora de bajo potencial de obturación y con capacidad de autolimpieza. Además, incluye sistemas digitales de monitorización para permitir al usuario un seguimiento riguroso y en tiempo real

**CIRCULARIDAD**

La solución permite la gestión y aprovechamiento sostenibles de un subproducto que, convencionalmente, se considera un residuo del que hay que deshacerse en el periodo entre campañas. Con esta solución, es posible explotar este efluente como nutriente y como aporte hídrico sin generar otros residuos

**VIABILIDAD**

El riego por goteo subterráneo ahorra el 10-20% del agua de riego, ya que evita la evaporación de superficie.

En la campaña estudiada la solución incrementó un 4% el rendimiento graso del fruto frente al sistema convencional.

La reutilización evita el consumo energético del proceso de evaporación.

**LINKS y REFERENCIAS**

GRUPO OPERATIVO	<a href="https://www.subalma.com/">https://www.subalma.com/</a>
VIDEO SOLUCIÓN	<a href="https://youtu.be/ItPK8tWcc8I?feature=shared">https://youtu.be/ItPK8tWcc8I?feature=shared</a>
FICHA INNOVACIÓN	<a href="https://besemoslatierra.com/productividad-y-sostenibilidad-con-riego-por-goteo-subterraneo/">https://besemoslatierra.com/productividad-y-sostenibilidad-con-riego-por-goteo-subterraneo/</a>

IMÁGENES

**AZUD**

